

## Symposium 15./16.9.2006 in Bielefeld

### Mangel und Überfluss – Medikamente in Nord und Süd

#### Freitag

- 15.00** Begrüßung  
Dr. Christiane Fischer *BUKO Pharma-Kampagne*  
Musikalischer Einstieg
- 15.15** **Mangel und Überfluss an Medikamenten im Norden**  
Dr. Axel Munte *Kassenärztliche Vereinigung (KV) Bayern*
- 15.45** **Mangel und Überfluss im Süden**  
Mebrat Woldetensaie (Äthiopien)  
*ehem. Koordinatorin Health Action International (HAI) Africa*  
Musikalisches Intermezzo  
anschließend Pause
- 17.00** **Podium: Welche Medikamente braucht der Mensch?**  
Prof. Dr. Peter Sawicki *Institut für Qualität und Wirtschaftlichkeit im Gesundheitswesen (IQWiG)*, Erika Feyerabend *BioSKOP*, Dr. Axel Munte *KV Bayern*, Dr. Barbara Kroll *Streetmed*, Spring Gombe *HAI Europe*  
Moderation:  
Dr. Christian Wagner *BUKO Pharma-Kampagne*  
Musikalisches Intermezzo
- 18.30** **Dem Überfluss widerstehen, das Notwendige erstreiten**  
Aktionen und ihre Erfolge  
Jörg Schaaber *BUKO Pharma-Kampagne und befreundete Gruppen*
- 19.00** **Schluck und weg**  
Straßentheater wider den Überfluss
- 19.30** **25 Pharma-Kampagne – ein Grund zum Feiern!**  
Dr. Christiane Fischer *BUKO Pharma-Kampagne*  
Musikalische Festeröffnung  
Sektempfang
- 20.45** Büffet, Fete mit Live-Musik und Grußworten

#### Samstag

- 8.00** Frühstück  
anschließend musikalischer Einstieg
- 9.00** **Ist Geiz geil? Die Frage einer gerechten Ressourcenverteilung**  
Prof. Dr. Hans Jochen Diesfeld *Uni Heidelberg*  
Musikalisches Intermezzo
- 9.45** **Workshops: Was können wir tun?**  
Perspektiven und Strategien
- 1.** **Überfluss im Norden**  
Wolfgang Becker-Brüser *arznei-telegramm*,  
Dr. Stefan Etgeton *Verbraucherzentrale Bundesverband (VZBV)*, Dr. Peter Mansfield (Australien) *Healthy Skepticism*
- 2.** **Gründungsworkshop „Mein Essen zahl' ich selbst“** - Initiative für unbestechliche ÄrztInnen  
Dr. Eckhard Schreiber-Weber *Allgemeinarzt*,  
Dr. Arne Schäffler *Transparency International*,  
Dr. Babara Kroll *Streetmed*
- 3.** **Mangel im Süden**  
Mebrat Woldetensaie (Äthiopien)  
*ehem. Koordinatorin HAI Africa*,  
Spring Gombe *HAI Europe*
- 4.** **Netzwerke gegen Mangel und Überfluss**  
Tobias Luppe *Ärzte ohne Grenzen (MSF)*,  
Katja Maurer *medico international*
- 5.** **Gerechte Verteilung als Alternative zum Gesetz des Marktes**  
Prof. Dr. Hans Jochen Diesfeld *Uni Heidelberg*,  
Inga Seifert *aktion medeor*
- 11.15** Kaffee und Tee; Berichtsplakate  
Musikalisches Intermezzo
- 11.45** **Plenum: Vorstellung der Workshopergebnisse**
- 12.15** **Ausblicke für die nächsten 25 Jahre**  
Prof. Dr. Hans Jochen Diesfeld *Uni Heidelberg*,  
Claudia Jenkes *BUKO Pharma-Kampagne*  
anschließend Mittagessen und Abreise  
*Musik: Kristin Eisen (Freitag und Samstag),  
Reflex Jazz (Freitagabend)*

#### Anmeldung für das Symposium

Ich melde mich/uns verbindlich mit  
 Person(en) für das Symposium an.

Herr/Frau

Name

Vorname

Beruf/  
Organisation

Adresse  
(dienstlich)

(privat)

Geb.

Tel.

Mobil

E-Mail

Datum

Unterschrift

Wir danken für die  
Unterstützung durch

asb



Ich überweise den Symposiumsbeitrag für

Personen à 80.- Euro,  
 Personen à 40.- Euro (ermäßigt).

Euro für Beiträge

Ich buche die Unterbringung im

Mehrbettzimmer im Jugendgästehaus für

Person(en) und bezahle direkt an die BUKO  
Pharma-Kampagne

Person(en) à 22,50 Euro,  
 Kind(er) von 3 bis 5 Jahren à 15,75 Euro,  
 Kind(er) bis 3 Jahre kostenfrei.

Euro für Unterbringung

Euro Gesamtbeitrag

Ich benötige Betreuung für

Kind(er) im Alter von  
 Jahren (kostenfrei).

#### Überweisungen an:

Gesundheit und Dritte Welt e.V.

Kto-Nr. 105 601

BLZ 480 501 61

Sparkasse Bielefeld

Verwendungszweck: „Symposium“

Bitte Abschnitt abtrennen und abschicken an

BUKO Pharma-Kampagne

August-Bebel-Str. 62

33602 Bielefeld

Fax: 0521 63789

E-Mail: 25@bukopharma.de

(Bitte in die Betreffzeile nur das Stichwort „Symposium“  
schreiben)

**Anmeldung bis 10.8.06**

**Die Veranstaltung ist für ÄrztInnen mit sieben  
Fortbildungspunkten (A) zertifiziert.**

**Kostenbeitrag:** 80.- Euro, Nicht-Verdienende  
ermäßigt 40.- Euro

Bei **Abmeldungen** ab 1.9.2006 können wir den  
Teilnahmebeitrag nicht mehr erstatten.

Die **Wegbeschreibung** zum Jugendgästehaus finden  
Sie unter [www.djh.de/westfalen](http://www.djh.de/westfalen).

**Einzel- und Doppelzimmer** können Sie über [www.  
bielefeld-zimmervermittlung.de](http://www.bielefeld-zimmervermittlung.de) (Code: buko06)  
bis zum 10.8.06 buchen. Sie bezahlen diese  
Zimmer in den von Ihnen gebuchten Hotels.

#### Konferenzleitung:

Dr. Christiane Fischer (verantwortlich),  
Claudia Jenkes, Dr. Christian Wagner,  
Jörg Schaaber **BUKO Pharma-Kampagne**

**Technische Leitung:** Oliver Basü-Mallick

#### Rückfragen an:

BUKO Pharma-Kampagne

August Bebel-Str. 62

33602 Bielefeld

Tel. 0521 60550

E-Mail: [25@bukopharma.de](mailto:25@bukopharma.de)

Web: [www.bukopharma.de](http://www.bukopharma.de)

... damit Sie nicht alles schlucken müssen!

#### Spenden an:

Gesundheit und Dritte Welt e.V.

Kto-Nr. 105627

BLZ 480 501 61

Sparkasse Bielefeld

Jedes Jahr sterben weltweit Millionen Menschen in  
armen Ländern an Infektionskrankheiten, weil sie  
keinen Zugang zu lebensnotwendigen unentbehrlichen  
Medikamenten haben. Diesem Mangel steht der  
Überfluss an Lifestylemedikamenten, Vitamintabletten  
und anderen Mitteln ohne therapeutischen Nutzen  
sowie der Überkonsum an Schmerzmitteln gegenüber.  
Überfluss an fragwürdigen Produkten und Mangel an  
unentbehrlichen Arzneimitteln hängen eng zusammen  
mit der entwicklungspolitischen Frage einer gerechten  
Ressourcenverteilung.

# 25 Jahre

## Symposium

# BUKO

## 15./16.9.2006

# Pharma-

## Bielefeld

# Kampagne



## Mangel und Überfluss

## Medikamente in

## Nord und Süd